



# ТОКАРНЫЕ АВТОМАТЫ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ С ЧПУ GREENWAY (ТАЙВАНЬ)



## СЕРИЯ HCS

Особенности:

- Экономичное решение для обработки деталей средней сложности и серийности
- Возможность работы как с люнетной цангой, так и без нее
- Одновременная обработка в главном шпинделе и контршпинделе
- Встроенный мотор-шпиндель передней бабки
- Возможность исполнения станка без контршпинделя – модель HCS-25
- Выбор дополнительных инструментальных модулей для расширения возможностей станка

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модели	Ед. изм.	HCS - 25B/32B
<b>Рабочая зона</b>		
Максимальный диаметр прутка	мм	∅25 (опция - ∅32)
Максимальная длина обработки	мм	180
- исполнение с люнетной цангой		310
Кинематика		5 линейных осей 2 оси С 2 независимые инструментальные системы
<b>Шпиндели</b>		
Главный шпиндель		8000 об/мин, 3.75/5.5 кВт
Контршпиндель		6000 об/мин, 3 кВт
<b>Инструментальная система</b>		
Общее количество инструментов	шт	27
Инструменты для наружной обработки		7 шт, 16x16 мм (опция - 12x12 мм)
Инструменты для внутренней обработки		9 шт, ∅20 мм
Радиальные приводные инструменты		4 шт, ER16, 5000 об/мин, 1 кВт
Осевые приводные инструменты (опция)		7 шт, ER16, 5000 об/мин, 1 кВт
<b>Общие параметры</b>		
Система ЧПУ		SYNTEC 900T
Размеры станка (без загрузчика прутков) (ДxШxВ)	мм	2260x1540x1975
Масса станка	кг	3000